Curso Introducción al MCEmax

Diagnostico de Motores Eléctricos

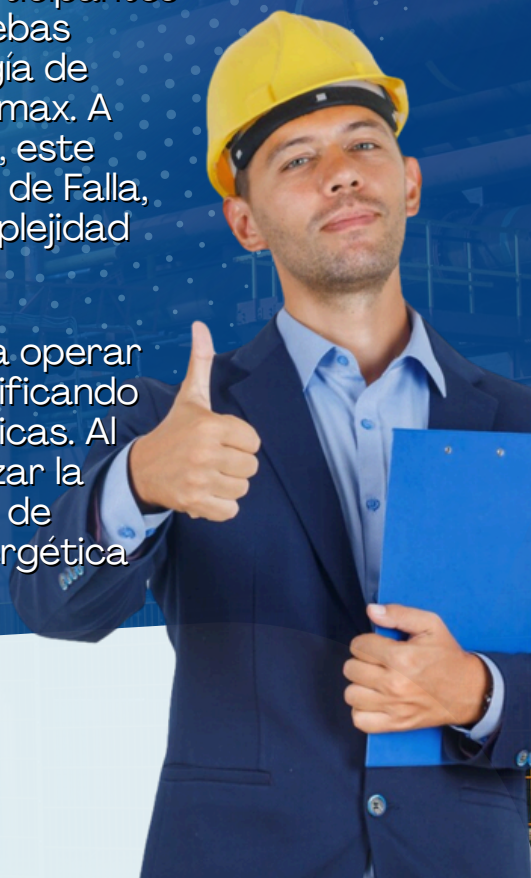


OBJETIVO

En el entorno industrial actual, la confiabilidad de los activos eléctricos es el pilar que sostiene la continuidad operativa. El curso de Introducción al MCEmax de PdMA Corporation ha sido diseñado como una solución integral para profesionales que buscan transformar el mantenimiento en una estrategia proactiva y predictiva de alta precisión.

El propósito central de esta formación es dotar a los participantes de las habilidades técnicas necesarias para ejecutar pruebas exhaustivas en circuitos industriales utilizando la tecnología de vanguardia del software MCEGold™ y el analizador MCEmax. A diferencia de los métodos de diagnóstico convencionales, este programa profundiza en la metodología de las seis Zonas de Falla, un estándar de la industria que permite desglosar la complejidad del motor en áreas críticas de análisis.

A través de esta capacitación, usted no solo aprenderá a operar el equipo, sino a interpretar la "voz" de sus motores, identificando anomalías antes de que se conviertan en fallas catastróficas. Al finalizar, los estudiantes estarán en capacidad de optimizar la toma de decisiones basada en datos, reducir los tiempos de inactividad no programados y maximizar la eficiencia energética de sus sistemas de potencia.



ULTRASOUND DISTRIBUIDORA

Contenido Temático

El curso se divide en tres pilares fundamentales para una formación integral:



I. Análisis Estático (MCE)

1. **Prueba Estándar:** Medición de resistencia e inductancia fase-a-fase, y resistencia/capacitancia a tierra.
2. **Aislamiento:** Análisis profundo mediante Índice de Polarización (PI) y Voltaje a Pasos (Step Voltage).
3. **Rotor y Estator:** Ejecución de la Prueba de Influencia de Rotor (RIC) para aislar fallas específicas.

II. Análisis Dinámico (EMAX)

1. **Calidad de Energía:** Supervisión de voltajes, corrientes y distorsión armónica.
2. **Pruebas Especializadas:** Demodulación, Evaluación de Rotor, Excentricidad y Pruebas de Arranque.
3. **Eficiencia:** Análisis de la potencia utilizada por el circuito y el motor.





III. Gestión de Datos y Software MCEGold

1. Elaboración de reportes técnicos profesionales y manejo de registros históricos.
2. Correlación de resultados estáticos y dinámicos.
3. Procedimientos de conexión y configuración según el tipo de motor.

ULTRASOUND DISTRIBUIDORA

Lugar, Fecha y Hora

10 al 12 NOVIEMBRE, 2026

Martes a Jueves de 8:00 a.m a 5:00 p.m

Cámara de comercio de Itagui

Envigado, Antioquia

Incluye:



- 2 coffees
- Estación de café
- Manual y Cartillas del curso.



Certificado de Participación Otorgado por Ultrasound Distribuidora S.A.S

Inversión por Persona:

$ 3'132,500 + IVA



ULTRASOUND DISTRIBUIDORA

Dirigido a:

- ✓ Técnico en monitoreo de condiciones.
- ✓ Gerentes de planta.
- ✓ Supervisores de planta.
- ✓ Lideres en confiabilidad.
- ✓ Profesionales en gestión de activos.
- ✓ Técnicos en mantenimiento.



Instructores



Sandra Gallego

- ✓ **Gerente Ultrasound** Distribuidora S.A.S.
- ✓ **Data Análisis** Motores Eléctricos.
- ✓ **Nivel II de Ultrasonido** bajo la norma ISO.



Juan Gallego

- ✓ **Consultor Técnico Ultrasound** Distribuidora S.A.S.
- ✓ **Data Análisis** Motores Eléctricos.
- ✓ **Nivel I de Ultrasonido** bajo la norma ISO.



Contáctenos

Sandra Milena Gallego H.
+57 301 206 11 34
sandra.gallego@ultrasoundsas.com

Isabel Cristina Gallego H.
+57 300 832 01 32
cristina.gallego@ultrasoundsas.com